

RENOPRESS F 525 S

Графитсодержащий состав для горячих процессов обработки давлением

Описание

RENOPRESS F 525 S – это водосмешиваемый состав для операций горячей обработки металлов давлением. RENOPRESS F 525 S можно применять для обработки давлением стали, алюминия и сплавов цветных металлов. При распылении на инструмент образует однородную смазочную пленку, толщина которой зависит от коэффициента разбавления и температуры инструмента.

Применение

RENOPRESS F 525 S разработан для таких процессов обработки давлением, как горячая штамповка изделий сложной геометрии. Графитсодержащий смазочный материал подходит для трубного производства. RENOPRESS F 525 S применяется при производстве отводов и гибки труб. Перед применением продукт смешивается с водой.

Преимущества

- Легко смешивается с водой
- Уменьшает окалинообразование
- Улучшает условия деформирования
- Отличные разделительные свойства
- Увеличивает срок службы инструмента
- Низкий уровень образования дыма
- Защита от коррозии
- Нетоксичный состав без запаха

Метод нанесения

RENOPRESS F 525 S может наноситься вручную с помощью кисти (квача), валика, щетки, а также с помощью ручных распылителей или стационарных и автоматических распылительных систем. Для наиболее равномерного нанесения следует использовать распылитель с возможностью регулировки сопла и соотношения воздуха и жидкости.

Условия хранения

Минимальный срок хранения в оригинальной запечатанной упаковке при температуре от +5 °C до +30 °C составляет 12 месяцев. Не допускать замораживания продукта при хранении и транспортировке.

Типовые характеристики:

Показатель	Единица	Значение	Метод
Внешний вид	-	Черная вязкая жидкость	Визуально
Содержание активных компонентов (твердого агента)	% мас	24±5	
Плотность, 15 °C	г/см ³	1,11	ASTM D 12987
pH концентрат, 20 °C		9,0 - 9,5	DIN 51369