

RENOPRESS A 3600 N

Неводосмешиваемый смазочный материал для штамповки

Описание

RENOPRESS A 3600 N – это готовый к использованию смазочный материал для процессов горячей штамповки. Продукт производится на основе минерального масла с добавлением графита.

RENOPRESS A 3600 N может наноситься погружением, распылением или квачом (щеткой).

RENOPRESS A 3600 N приготовлен с добавлением мелкодисперсного графита, высокоэффективных противозадирных и противоизносных присадок, а также присадок, обеспечивающих работу продукта при сверхвысоком давлении.

Применение

Продукт специально разработан для сложных процессов горячей штамповки (с высокой степенью деформации) изделий из алюминиевых сплавов и цветных металлов, обеспечивает превосходное течение металла.

Продукт не содержит свинца.

RENOPRESS A 3600 N поставляется в готовом для применения виде. Для очень простых ковочных операций продукт может разбавляться подходящим минеральным маслом.

После разбавления RENOPRESS A 3600 N может понадобиться медленное перемешивание для предотвращения оседания компонентов состава.

RENOPRESS A 3600 N не требует нагрева перед использованием. Наилучший результат достигается при нанесении состава обычными распылительными системами.

Преимущества

- Превосходное отделение заготовок от пресс-форм
- Хорошие характеристики при работе в условиях высоких нагрузок
- Чистая поверхность гравюр штампов
- Снижение образования брака
- Снижение времени простоя на очистку и ремонт
- Повышение стойкости штампового инструмента

Условия хранения

После длительного хранения (в течение нескольких месяцев) возможно оседание частиц графита.

Восстановить распределение частиц графита в объеме системы можно при помощи перемешивания. Емкость хранения продукта может быть подвергнута рециркуляции в течение 1 часа при помощи откачки объема из нижней части и перекачки ее в верхнюю часть емкости. Использование перемешивающего устройства в емкости хранения (электрического или пневматического) также допустимо.

Минимальный срок хранения в оригинальной запечатанной упаковке при температуре от +5 °C до +35 °C составляет 12 месяцев.

Не допускать замораживания продукта при хранении и транспортировке.



RENOPRESS A 3600 N

Неводосмешиваемый смазочный материал для штамповки

Типовые характеристики:

Показатель	Единица	Значение	Метод
Внешний вид	-	Гомогенный, черный	Визуально
Плотность, 20 °С	г/см³	0,95	ASTM D 1298
Динамическая вязкость по Брукфильду, 20 °С	мПа·с	60	ASTM D 2983
Загуститель		Минеральное масло	