

RENOCAST C 80 S

Разделительный состав на водной основе для процессов литья под давлением

Описание

RENOCAST C 80 S – это стабильный концентрат для пресс-форм процессов литья под давлением алюминия, цинка и других цветных металлов. RENOCAST C 80 S содержит специальные присадки, которые обеспечивают высокую термическую стабильность. Состав легко распределяется по поверхности пресс-форм литья под давлением. При эксплуатации RENOCAST C 80 S не образует каких-либо отложений как внутри, так и снаружи пресс-форм. Не засоряет вентиляционные отверстия. После применения RENOCAST C 80 S литые поверхности остаются чистыми, блестящими и могут подвергаться дальнейшей обработке

Применение

RENOCAST C 80 S поставляется в виде концентрата и должен разбавляться водой перед использованием. Коэффициент разбавления зависит от трудности обработки той или иной литой детали, температуры пресс-формы и процесса литья. RENOCAST C 80 S также может использоваться в процессах литья изделий из полиуретана, термопластавтоматах. Рекомендуемый коэффициент разбавления концентрата водой от 1:100 до 1:180. Оптимальный коэффициент разбавления определяется опытным путем.

Преимущества

- Хорошая смазочная способность и разделительные свойства
- В процессе работы не образует отложений на поверхностях
- Прекрасные смачивающие свойства
- Обеспечивает эффективное охлаждение пресс-форм
- Предотвращает прилипание заготовок
- Содержит в своем составе высокоэффективные ингибиторы коррозии
- Экономичен в использовании

Метод нанесения

RENOCAST C 80 S может наноситься при помощи ручных распылительных пистолетов, статического и автоматического распылительного оборудования. Для достижения равномерного покрытия по всей поверхности пресс-формы рекомендуется использовать распылитель с регулируемым соплом и при нанесении регулировать соотношение воздух-жидкость. Мы рекомендуем очищать распылительные системы водой примерно один раз в неделю, также рекомендуем очищать распылительные системы до начала использования, если они длительное время не эксплуатировались.

Условия хранения

Минимальный срок хранения в оригинальной запечатанной упаковке при температуре от +5 °C до +40 °C составляет 12 месяцев.

Не допускать замораживания продукта при хранении и транспортировке.

RENOCAST C 80 S

Разделительный состав на водной основе для процессов литья под давлением

Типовые характеристики:

Показатель	Единица	Значение	Метод
Внешний вид	-	Молочно-белая жидкость	Визуально
Плотность при 20 °С	г/см ³	1,01	ASTM D 1298
рН концентрат при 20 °С		9,3	DIN 51369
Разбавитель		Вода	