

RENOGREASE L серия

Многоцелевые литиевые смазки с высокой нагрузкой сваривания

Описание

RENOGREASE L – это серия пластичных смазок, изготовленных на основе высококачественного минерального базового масла, литиевого загустителя и технологического пакета присадок. Благодаря содержанию противозадирных (EP – extreme pressure) присадок, продукты обладают выдающейся несущей способностью.

Пластичные смазки RENOGREASE L обладают отличной механической стабильностью и герметизирующей способностью, антиокислительными свойствами, а также обеспечивают надежную защиту от коррозии.

Продукты серии RENOGREASE L обладают высокой стойкостью к воздействию влаги и вымыванию.

Применение

Серия RENOGREASE L – это высококачественные смазки универсального назначения, подходящие для применения в промышленной и автомобильной отраслях.

Продукты серии RENOGREASE L предназначены для использования в узлах, подверженных действию высоких механических и термических нагрузок.

Полужидкие смазки рекомендуются для применения в автоматических системах, а также как альтернатива промышленным редукторным маслам для предотвращения утечек.

RENOGREASE L 000 особенно рекомендуется в качестве смазки станочного оборудования.

Преимущества

- Высокая несущая способность
- Превосходная механическая стабильность
- Противозадирные свойства
- Отличная водостойкость
- Многоцелевое применение
- Пять классов консистенции NLGI позволяют точно подобрать продукт, соответствующий требованиям производителя оборудования

RENOGREASE L серия

Многоцелевые литиевые смазки с высокой нагрузкой сваривания

Типовые характеристики:

Показатель	Единица	Значение для RENOGREASE L						Метод
		000	00	0	1	2	3	
Класс NLGI		000	00	0	1	2	3	-
Цвет		светло-коричневый						-
Загуститель		литиевый						-
Базовое масло		минеральное						-
Кинематическая вязкость базового масла, 40 °C	мм²/с	100	220					ASTM D 445
Пенетрация рабочая, 25°C	0,1 мм	445-475	400-430	355-385	310-340	265-295	220-250	ASTM D 217
Температура каплепадения	°C	≥+140	≥+170	≥+170	≥+190	≥+190	≥+190	ASTM D 566
ЧШМ, нагрузка сваривания	кг	350	400					IP 239
ЧШМ, диаметр пятна износа	мм	макс. 0,5						ASTM D 2266
Вымываемость струей воды, 80 °C	%	н/д	н/д	н/д	макс. 5	макс. 4	макс. 3	ASTM D1264
Диапазон рабочих температур	°C	-20 .+120 пик. +150						-