

## RENOFLUID HFA G 20

### Огнестойкая гидравлическая жидкость для механизированных крепей горно-шахтного оборудования

#### Описание

RENOFLUID HFA G 20 - это концентрат огнестойкой жидкости класса HFA-E для применения в гидравлической системе механизированных крепей, созданный в соответствии с требованиями производителей современного горно-шахтного оборудования.

Готовая гидравлическая рабочая жидкость представляет собой стабильную микроэмульсию. В состав RENOFLUID HFA G 20 входит минеральное масло, специально подобранные ингибиторы коррозии и присадки, улучшающие смазывающие свойства. Продукт показывает высокую стабильность при смешении с технической водой в концентрации 2–3%.

RENOFLUID HFA G 20 имеет высокую стойкость к биопоражению рабочей жидкости в условиях применения в шахтах.

RENOFLUID HFA G 20 поставляется в виде концентрата и разбавляется на месте водой. Приготовление рабочей жидкости допускается с использованием воды из пожарно-оросительного трубопровода (ПОТ) или других источников водоснабжения предприятия после проведения предварительного тестирования. Рабочая жидкость на основе RENOFLUID HFA G 20 показывает высокую стабильность на технической воде с жестью до 40 °dH.

#### Применение

RENOFLUID HFA G 20 может быть использован в случаях, когда проводятся гидротехнические работы, например, гидростоек и гидродомкратов секций крепи в горнодобывающей промышленности, на сталелитейных заводах, в кузнечных прессах, при прессовании древесины, в производстве шин, при производстве пластмасс.

RENOFLUID HFA G 20 совместим с уплотнениями, которые используются в водных гидравлических системах.

RENOFLUID HFA G 20 совместим с такими эластомерами, как нитрилбутиловый каучук (НБК), полимер тетрафторэтилена (ПТФЭ), фторкаучук (ФК), термопластичные эластомеры (ТПЭ), термопластичный полиуретан (ТПУ) и резиновыми уплотнителями.

Продукт протестирован согласно требованиям ISO 12922.

Отвечает требованиям 7-го Люксембургского отчета.

#### Хранение

Гарантийный срок хранения 1 год.

Хранить при температуре от 0 до +30°C.

Допускается краткосрочное хранение концентрата при – 30°C. После размораживания продукт полностью сохраняет свои свойства.

## RENOFLUID HFA G 20

Огнестойкая гидравлическая жидкость для механизированных крепей горно-шахтного оборудования

Типовые характеристики:

Название продукта			
Показатель	Единица	Значение	Метод
<b>RENOFLUID HFA G 20 - концентрат</b>			
Внешний вид		Желто-коричневая жидкость	
Плотность при 15 °С	г/см <sup>3</sup>	0,980	ASTM D 4052
Вязкость при 40°С	мм <sup>2</sup> /с	< 70	ASTM D 445
Температура замерзания	°С.	- 10	ASTM D 97
<b>RENOFLUID HFA G 20 – эмульсия (2%)</b>			
Внешний вид, вода 20°dH		Полупрозрачная	
Значение pH		9,6	
Фактор рефракции		1,5	
Пенообразование +25 /+50 /+25°С	см <sup>3</sup>	III этап: 20/0	EN ISO 6247