

RENOFLUID COMP MC серия

Высококачественные масла для винтовых и поршневых компрессоров

Описание

RENOLIN COMP MC – серия беззольных компрессорных масел с премиальными эксплуатационными характеристиками. Продукты серии изготовлены с использованием базовых масел с высоким индексом вязкости (API Gr. II и III) и специально подобранным пакетом присадок, содержащим противоизносные, антиокислительные и антикоррозионные компоненты.

Серия RENOLIN COMP MC разработана для обеспечения эффективного смазывания винтовых и поршневых компрессоров, в т.ч. с масляным впрыском.

Применение

Масла серии RENOFLUID COMP MC в зависимости от класса вязкости рекомендованы к использованию как в винтовых воздушных компрессорах с масляным впрыском и масляного заполнения с температурой конца сжатия до 110 °С, так и в поршневых и ротационных воздушных компрессорах, требующих масел уровня DIN 51 506 VDL, с температурой конца сжатия до 220 °С.

Масла этой серии применимы для работы с азотом, CO₂, и некоторыми другими инертными средами. Также могут использоваться в компрессорах, работающих с углеводородными газами, такими как природный газ (различного состава), пропан, пропилен и технологический газ.

Масла серии RENOFLUID COMP MC могут применяться в качестве вакуумных масел соответствующего класса вязкости, а также в качестве гидравлических и смазочных масел по стандарту DIN 51 524-1: HL

Преимущества

▪ Высокие смачивающие свойства

Тепло, вырабатываемое компрессором, должно отводиться очень быстро. Благодаря хорошей смачивающей способности масел RENOFLUID COMP MC ускоряется передача тепла, устраняется местный перегрев масла.

▪ Отличные вязкостно-температурные свойства

Во время пуска вязкость масла должна быть настолько низкой, чтобы в короткий промежуток времени достаточное количество масла было подано в компрессор за счет сжатого воздуха. В рабочем режиме вязкость масла должна быть достаточно высокой для заполнения зазоров между ротором и корпусом и для смазывания подшипников. Вязкость данных масел достаточная, чтобы поддерживать высокую эффективность в любых условиях, даже при высокой рабочей температуре.

▪ Оптимальная защита от изнашивания и компенсация высоких нагрузок

Часто при высоких предельных значениях давления и благодаря теплу, выделяемому работающим компрессором, масляная пленка между торцами ротора настолько тонкая, что возникает контакт между металлами фрикционных частей и, как следствие, износ. Масла серии RENOFLUID COMP MC содержат активные вещества, которые в таких случаях образуют пленку, стойкую к нагрузкам, что в результате увеличивает ходимость пар трения.

RENOFLUID COMP MC серия

Высококачественные масла для винтовых и поршневых компрессоров

▪ Отличная термическая и окислительная стабильность

При работе компрессора масло контактирует с кислородом воздуха. Высокая температура и давление, создаваемые компрессором, ведут к окислению масла и образованию нагара, который значительно снижает рабочие показатели компрессора. Благодаря превосходной окислительной и термической стабильности базового масла, усиленной ингибиторами, подавляется образование продуктов окисления масла и масляного нагара, чем значительно продлевается срок работы масла (RPVOT > 1400).

▪ Минимальное пенообразование

Пена препятствует нормальному смазыванию трущихся частей компрессора, а также приводит к чрезмерному окислению масла. Использование специальной антипенной присадки минимизирует склонность масла к пенообразованию.

Спецификации / Рекомендации

- DIN 51 506 VD-L
- DIN 51 524-1: HL

Типовые характеристики:

Показатель	Ед.	32	46	68	100	150	Метод
Цвет		1,0	1,0	1,0	1,5	2,5	ASTM D 1500
Кинематическая вязкость при 40 °С	мм ² /с	32,0	45,0	68,0	100,0	150,0	ASTM D 445
при 100 °С		6,0	7,5	9,4	12,0	15,1	
Индекс вязкости		136	128	117	110	101	ASTM D 2270
Плотность при 15 °С	г/см ³	0,840	0,850	0,859	0,869	0,878	ASTM D 1298
Температура вспышки в открытом тигле	°С	254	254	270	270	270	ASTM D 92
Температура застывания	°С	-36	-36	-39	-34	-27	ASTM D 97
Число нейтрализации	мг КОН/г	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	ASTM D 664
Пенообразование II этап	мл	30/0	30/0	30/0	30/0	40/0	ASTM D 892
Коррозия медной пластины, 100°С, 3ч	баллы			1A			ASTM D 130
Термоокислительная стабильность RPVOT	мин	3500	3200	2790	1480	-	ASTM D2272
Отделение воды, 54 °С	мин	5	5	5			DIN ISO 6614
Отделение воды, 82 °С	мин				5	5	DIN ISO 6614
Отделение воздуха, 50 °С	мин	1,2	4,2	6,2			ISO 9120
Отделение воздуха, 75 °С	мин				3,0	8,5	ISO 9120

Страница 2 из 2 / 12.2024