

RENOFLUID AW ZAF HVI серия

Серия высокоиндексных бесцинковых гидравлических масел

Описание

RENOFLUID AW ZAF HVI – это серия универсальных гидравлических жидкостей с высоким индексом вязкости ($VI > 140$). RENOFLUID AW ZAF HVI производятся с использованием устойчивых к старению высокоочищенных базовых масел III группы, полученных путем каталитической изодепарафинизации. Это обеспечивает высокий естественный индекс вязкости продукта, что позволяет использовать данные масла в широком диапазоне температур, а также позволяет значительно улучшить термоокислительную стабильность и увеличить срок службы данных масел.

Масла содержат эффективные присадки на основе бесцинковых технологий. Продукты RENOFLUID AW ZAF HVI обеспечивают надежную защиту компонентов гидравлической системы (моторов, насосов и др.) от износа, а также демонстрируют хорошие антикоррозионные свойства, в том числе по отношению к цветным металлам.

Применение

RENOFLUID AW ZAF HVI – масла с хорошими деэмульгирующими и вязкостно-температурными свойствами для универсального применения в гидравлических системах и редукторах. Могут применяться во всех типах мобильного и стационарного гидравлического оборудования, где рекомендуются гидравлические жидкости класса HVLP DIN 51524-3 (HV ISO 6743-4). RENOFLUID AW ZAF HVI могут применяться в гидросистемах металлообрабатывающих станков, термопластавтоматов, мобильной техники и др.

Преимущества

- Производится с использованием базового масла III группы
- Высокий индекс вязкости и широкий температурный интервал применения
- Стабильность вязкости под воздействием сдвиговых нагрузок
- Превосходная термоокислительная стабильность за счет использования высококачественного базового масла
- Низкое пенообразование
- Защита от коррозии стали и цветных металлов
- Быстрое отделение воды
- Совместимость с эластомерами
- Универсальное применение
- Не содержат цинка и зольных присадок

Спецификации

- ISO 6743-4: HV
- DIN 51524-3: HVLP
- ISO 11158 HV

RENOFLUID AW ZAF HVI серия

Серия высокоиндексных бесцинковых гидравлических масел

Типовые характеристики:

Параметр	Единица							Метод
ISO VG		15	22	32	46	68	100	DIN ISO 3448
Кинематическая вязкость								
при 40 °C	мм ² /с	15	22	33	46	68	100	ASTM D 445
при 100 °C (минимум)	мм ² /с	3,9	5,0	6,4	8,1	10,6	17,1	
Индекс вязкости		173	157	177	150	145	187	ASTM D 2270
Плотность при 15 °C	кг/м ³	847	866	855	860	867	862	ASTM D 1298
Температура вспышки (в открытом тигле)	°C	184	202	221	240	236	242	ASTM D 92
Температура застывания	°C	-54	-48	-48	-46	-38	-42	ASTM D 97
Число нейтрализации	мгКОН/г	0,11	0,11	0,11	0,11	0,08	0,04	ASTM D 664