

RENOFLUID COMP серия

Минеральные масла для винтовых и поршневых компрессоров

Описание

RENOFLUID COMP – серия беззольных компрессорных масел с премиальными эксплуатационными характеристиками. Продукты серии изготовлены на основе минеральных базовых масел высокой степени очистки и специально подобранным пакетом присадок, содержащего противоизносные, антиокислительные, антикоррозионные и антипенные присадки.

Серия RENOFLUID COMP разработана для обеспечения эффективного смазывания винтовых и поршневых компрессоров с масляным впрыском.

Применение

Масла серии RENOFLUID COMP в зависимости от класса вязкости рекомендованы к использованию как в винтовых воздушных компрессорах с масляным впрыском и масляного заполнения с температурой конца сжатия до 110 °С, так и в поршневых и ротационных воздушных компрессорах, требующих масел уровня DIN 51 506 VDL, с температурой конца сжатия до 220 °С.

Масла этой серии применимы для работы с азотом, CO₂, и некоторыми другими инертными средами. Также могут использоваться в компрессорах, работающих с углеводородными газами, такими как природный газ (различного состава), пропан, пропилен и технологический газ.

Масла серии RENOFLUID COMP могут применяться в качестве вакуумных масел соответствующего класса вязкости, а также в качестве гидравлических и смазочных масел по стандарту DIN 51 524-1: HL

Преимущества

■ Высокие смачивающие свойства

Тепло, вырабатываемое компрессором, должно отводиться очень быстро. Благодаря хорошей смачивающей способности масел RENOFLUID COMP ускоряется передача тепла, устраняется местный перегрев масла.

■ Хорошие вязкостно-температурные свойства

Во время пуска вязкость масла должна быть настолько низкой, чтобы в короткий промежуток времени достаточное количество масла было подано в компрессор за счет сжатого воздуха. В рабочем режиме вязкость масла должна быть достаточно высокой для заполнения зазоров между ротором и корпусом и для смазывания подшипников. Вязкость данных масел и их рабочие показатели достаточны для достижения оптимальной работы в винтовых и поршневых компрессорах.

■ Моющие свойства

Довольно часто нарушения в работе компрессоров вызваны частицами загрязнений, проникающими с воздухом, и продуктами старения масла. Масла RENOFLUID COMP отличаются хорошими моющими и диспергирующими свойствами. Они оставляют ротор и зазор в чистом виде, чем снижают риск поломок (забивание) элементов системы управления. Кроме того, эти масла не дают образовываться холодному шламу за счет реакции между влагой воздуха, присадками и присадками.

RENOFLUID COMP серия

Минеральные масла для винтовых и поршневых компрессоров

▪ Оптимальная защита от изнашивания и компенсация высоких нагрузок

Часто при высоких предельных значениях давления и благодаря теплу, выделяемому работающим компрессором, масляная пленка между торцами ротора настолько тонкая, что возникает контакт между металлами фрикционных частей и, как следствие, износ. Масла серии RENOFLUID COMP содержат активные вещества, которые в таких случаях образуют пленку, стойкую к нагрузкам, что в результате увеличивает ходимость пар трения.

▪ Хорошая окислительная стабильность

При работе компрессора масло контактирует с кислородом воздуха. Высокая температура и давление, создаваемые компрессором, ведут к окислению масла и образованию нагара, который значительно снижает рабочие показатели компрессора.

Благодаря очень хорошей окислительной стабильности минерального базового масла, усиленной ингибиторами, подавляется образование продуктов окисления масла и масляного нагара, чем значительно продлевается срок работы масла.

▪ Минимальное пенообразование

Пена препятствует нормальному смазыванию трущихся частей компрессора, а также приводит к чрезмерному окислению масла. Использование специальной антипенной присадки минимизирует склонность масла к пенообразованию.

Спецификации / Рекомендации

- DIN 51 506 VD-L
- DIN 51 524-1: HL

Типовые характеристики:

Показатель	Ед.	32	46	68	100	150	220	Метод
Цвет		1,0	1,0	1,0	1,5	2,5	2,5	ASTM D 1500
Кинематическая вязкость при 40 °C	мм ² /с	32,0	45,0	68,0	103,5	151,5	216,0	ASTM D 445
при 100 °C		5,3	6,6	8,7	11,1	14,2	17,9	
Индекс вязкости		96	97	95	91	91	91	ASTM D 2270
Плотность при 15 °C	г/см ³	0,875	0,875	0,883	0,885	0,888	0,891	ASTM D 1298
Температура вспышки в открытом тигле	°C	220	238	250	250	260	278	ASTM D 92
Температура застывания	°C	-15	-15	-15	-15	-13	-13	ASTM D 97
Число нейтрализации	мгKOH/г	0,04	0,04	0,04	0,02	0,02	0,02	ASTM D 664
Пенообразование I этап	мл	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	ASTM D 892