

RENOFLUID HFDU

Огнестойкие гидравлические жидкости

Описание

RENOFLUID HFDU – это жидкости типа HFDU на основе синтетических сложных эфиров. Продукты характеризуются очень хорошей химической стабильностью для применения в высокопроизводительных гидравлических системах.

RENOFLUID HFDU применимы для всех областей, где существует опасность возникновения возгорания. В основном это сталелитейная промышленность, в кузнечных цехах, цехах термообработки, литейных цехах, стекольной промышленности, горном и тяжелом промышленном оборудовании. Продукты также рекомендуется использовать в тех случаях, когда важна хорошая способность к биоразложению.

В силу своей природы, жидкости RENOFLUID HFDU отличаются очень хорошими вязкостно-температурными свойствами, высокотемпературной стабильностью и превосходными противоизносными свойствами. Благодаря пакету присадок данные продукты характеризуются высокой окислительной стабильностью и хорошей противокоррозионной защитой.

Жидкости RENOFLUID HFDU демонстрируют множество преимуществ, особенно во время использования при высоких температурах в гидравлических системах. Также являются отличным выбором с точки зрения безопасности за счет высоких значений температуры кипения, вспышки, воспламенения и самовоспламенения.

Жидкости RENOFLUID HFDU за счет превосходных противоизносных свойств, стабильности вязкости, хорошей фильтруемости и деаэрационных свойств обеспечивают более длительный период работы гидравлических систем по сравнению со стандартными гидравлическими маслами на минеральной основе.

За счет базовой основы, жидкости RENOFLUID HFDU являются биоразлагаемыми. Данные продукты являются не растворимыми в воде и не содержат воду. RENOFLUID HFDU совместимы со всеми традиционными уплотнениями, применяемыми в гидравлических системах. Чаще всего применяют НБК (нитрил-бутадиеновый каучук). Как правило, при замене гидравлической жидкости на RENOFLUID HFDU эластомеры заменять не требуется.

Жидкости RENOFLUID HFDU полностью соответствуют стандарту DIN-51524 HLP.

Применение

RENOFLUID HFDU химически очень стабильны. В отличие от биоразлагаемых гидравлических жидкостей на натуральной основе (триглицериды) данные продукты могут храниться в герметичных контейнерах в течение длительного периода времени без изменения свойств.

При эксплуатации RENOFLUID HFDU следует избегать попадания в жидкость каких-либо загрязнений, воздуха и технологической/водопроводной воды.

Для оптимальной работоспособности продукты должны эксплуатироваться при температурах до 70 °C. Температуры до 90 °C допустимы кратковременно.

Жидкости RENOFLUID HFDU совместимы и смешиваются с традиционными гидравлическими жидкостями на минеральной основе, что облегчает переход с минерального масла на HFDU. При наличии в системе и резервуаре загрязнений / отложений или при неудовлетворительном состоянии масла по результатам лабораторных анализов, необходима предварительная промывка системы RENOFLUID HFDU. Фильтры должны быть очищены или заменены на новые.

RENOFLUID HFDU

Огнестойкие гидравлические жидкости

Преимущества

- Огнестойкость
- Превосходная противокоррозионная защита
- Превосходные противоизносные свойства
- Отличные вязкостно-температурные свойства
- Хорошая деэмульгируемость
- Длительный срок службы
- Подходит для эксплуатации при высоком давлении
- Безопасен для окружающей среды

Совместимость с уплотнениями

Совместимы с NBR, MQ, FVMQ(MFQ), FKM, PU, PTFE.
Несовместимы с EPM, EPDM, IIR, Неопрен.

Условия хранения

Продукт должен храниться в сухом и закрытом помещении, вдали от солнечных лучей и высокой температуры.

Типовые характеристики:

Наименование продукта		RENOFLUID HFDU		
Показатель	Единица	46	68	Метод
Внешний вид		Желтовато-коричневый		Визуально
Плотность при 15 °C	г/мл	0,918	0,925	ASTM D 1298
Вязкость при 40 °C при 100 °C	мм²/с	46	68	ASTM D 445
		9,5	12,7	
Индекс вязкости		190	185	ASTM D 2270
Температура вспышки	°C	>280	>290	ASTM D 92
Температура застывания	°C	-33	-33	ASTM D 97
Число нейтрализации	мгКОН/г	1,5	1,5	ASTM D 974
Температура кипения	°C	300	350	DIN 51794
Температура самовоспламенения	°C	425	400	ГОСТ 12.1.044
Отделение воздуха	мин	5	<10	ISO 9120
Пенообразование I этап	мл	30/0	30/0	ASTM D 892
Отделение воды, 54 °C	мин	<30	<30	ASTM D 1401
Класс чистоты			7	NAS 1638
Коррозия меди, 100A, 24 ч		1	1	DIN EN ISO 2160
ЧШМ, пятно износа 1ч / 400 Н	мм	0,36	Макс. 0,4	ASTM D4172-A
Vickers Pump Test V 105 C (140 бар)	мг	Макс. 8 (250 ч)	Макс. 9 (250 ч)	
			Макс. 10 (1000 ч)	
			Макс. 10,2 (2500 ч)	
FZG-test A/8.3/90			>12	DIN 51354-2