

RENOPRESS RMO 15

Смазочный материал для сложных процессов холодной ОМД

Описание

RENOPRESS RMO 15 – это высокоэффективный смазочный материал для процессов холодной обработки металлов давлением (ОМД). В основе RENOPRESS RMO 15 лежит комбинация высококачественных базовых масел и специально подобранных функциональных присадок, повышающих стабильность к окислению, антикоррозионную защиту и смазывающую способность продукта.

RENOPRESS RMO 15 используется при производстве стержневых крепежных изделий (болты, саморезы), а также в процессах накатки. Базовые компоненты RENOPRESS RMO 15 обеспечивают низкую испаряемость и туманообразование, что ведет к увеличению чистоты рабочих мест и улучшению условий труда, а также повышает пожаробезопасность продукта.

Ввиду высокого содержания активных компонентов продукт ограниченно совместим с медьсодержащими материалами.

Применение

RENOPRESS RMO 15 применяется в метизном производстве в процессе изготовления крепежных изделий. Смазочная пленка, особо стойкая к высоким нагрузкам, гарантирует длительный срок службы инструмента и позволяет использовать продукт при обра-

ботке конструкционных, конструкционных легированных, углеродистых и нержавеющей марок сталей и других сплавов.

Продукт может наноситься распылением, поливом, валиком, кистью. Поставляется в готовом к применению виде, а также может разбавляться индустриальным маслом.

Преимущества

- Повышение стойкости инструмента деформации
- Пониженное дымообразование за счет специально подобранных базовых масел III группы
- Уменьшение времени приработки инструмента
- Универсальность продукта повышает рациональность применения смазочных материалов на производстве
- Высокое качество обработки
- Хорошая фильтруемость
- Высокоэффективный пакет EP-присадок
- Высокий уровень безопасности работы с продуктом, благодаря высокой температуре вспышки.

Условия хранения

Не допускать замораживания продукта при хранении и транспортировке.

Типовые характеристики:

Показатель	Единица	Значение	Метод
Плотность при 15 °С	г/мл	0,850	ASTM D 1298
Кинематическая вязкость при 40 °С	мм ² /с	15	ASTM D 445
Температура вспышки в открытом тигле	°С	200	ASTM D 92
Коррозия на медной пластине	класс	4	ГОСТ ISO 2160

Страница 1 из 1 / 12.2024