

RENOPRESS R 150 S

Водосмешиваемый состав для горячих процессов обработки давлением

Описание

RENOPRESS R 150 S представляет собой графитсодержащий водосмешиваемый состав для горячих процессов обработки давлением с отличными разделительными свойствами. Он может быть использован при штамповке объемных деталей из алюминия и стали в том числе высокопрочной.

После нанесения состава на горячую форму образуется равномерный тонкий слой на поверхности формы. Изолирующий эффект покрытия позволяет пресс-форме охлаждаться медленно и равномерно. Состав обладает хорошими смазывающими свойствами, минимизирует термические напряжения, вызванные резкими перепадами температур, и обеспечивает длительный срок службы пресс-формы.

RENOPRESS R 150 S не вызывает раздражающего дыма или запаха во время использования. Продукт представляет собой стабильный, свободно текучий концентрат, легко смешивающийся с водой.

Применение

RENOPRESS R 150 S разработан для таких сложных процессов обработки металлов давлением, как прошивка, бесшовная прокатка труб, горячая штамповка изделий сложной геометрии и протяжка.

Графитсодержащий смазочный материал подходит для трубного производства. RENOPRESS R 150 S является продуктом, разработанным в качестве разделительного состава, наносимого на оправку в процессе бесшовной прокатки труб, производстве отводов, гибки труб.

Перед применением продукт смешивается с водой.

Преимущества

- Легко смешивается с водой
- Уменьшает окалинообразование
- Улучшает условия деформирования
- Отличные разделительные свойства
- Увеличивает срок службы инструмента
- Низкий уровень образования дыма
- Защита от коррозии

Метод нанесения

RENOPRESS R 150 S может наноситься в ручную с помощью кисти (квача), валика, щетки, а также с помощью ручных распылителей или стационарных и автоматических распылительных систем. Для наиболее равномерного нанесения следует использовать распылитель с возможностью регулировки сопла и соотношения воздуха и жидкости.

Условия хранения

Минимальный срок хранения в оригинальной запечатанной упаковке при температуре от +5 °C до +30 °C составляет 12 месяцев.

Не допускать замораживания продукта при хранении и транспортировке.

RENOPRESS R 150 S

Водосмешиваемый состав для горячих процессов обработки давлением

Типовые характеристики:

Показатель	Единица	Значение	Метод
Внешний вид	-	Черная вязкая жидкость	Визуально
Содержание активных компонентов (твердого агента)	% мас	60±10	
Кинематическая вязкость, 20 °C	мм²/с	678	ASTM D 445
Плотность, 20 °C	г/см³	1,32	ASTM D 1298
рН концентрат, 20 °C		9,0	DIN 51369