

RENOCOR RPC 5050

Водосмешиваемый антикоррозионный состав

Описание

RENOCOR RPC 5050 – водосмешиваемый антикоррозионный состав, поставляемый в виде концентрата для последующего его разбавления водой. За счет высококачественных присадок в составе эмульсия образует эффективную водостойкую защитную пленку на поверхности обрабатываемой детали. При этом толщина защитной поверхности регулируется путем подбора концентрации.

RENOCOR RPC 5050 не содержит летучих органических соединений и, поскольку разбавляется водой, не воспламеняется.

Применение

Рабочая концентрация RENOCOR RPC 5050 зависит от требуемого времени хранения защищаемых деталей, и, как правило, варьируется в диапазоне от 5 до 20%.

Для оптимальной подготовки эмульсии к использованию: рекомендуется нагреть воду до температуры применения, и медленно добавить концентрат в область ванны, где достигается хорошее перемешивание. Для достижения адекватного высыхания рекомендуется поддерживать температуру в диапазоне от 50 до 80°C. Более низкие температуры применения возможны при использовании активного механизма сушки, например, нагретого воздушного потока.

Вода для приготовления эмульсии не должна превышать 15°dH. В процессе эксплуатации жесткость воды может увеличиваться до более, чем 40°dH. Для предотвращения коррозии и оптимальной эксплуатации продукта рекомендуется использование деминерализованной воды.

Поскольку продукт содержит значительное количество минерального масла, его необходимо интенсивно перемешивать для поддержания стабильной и однородной эмульсии. Если на поверхности имеются остатки масла, время перемешивания должно быть увеличено. После выключения циркуляции эмульсия образует слегка кремообразную поверхность. Этот крем может быть повторно эмульгирован, и не вызывает проблем. Продолжительность времени, необходимого для повторного эмульгирования, может варьироваться в зависимости от концентрации.

Эмульсию, изготовленную с RENOCOR RPC 5050, можно наносить методом окунания или распыления. Защитная пленка становится эффективной только после полного высыхания детали. Время сушки можно сократить, используя печь или обдув горячим воздухом, но только при низком давлении, чтобы не сдуть антикоррозионную пленку. Для последующей очистки деталей рекомендуется применение промышленного очистителя, например, из серии RENOCLEANER

Преимущества

- Отсутствие в составе летучих органических соединений
- Отсутствие воспламенения
- Равномерная антикоррозионная пленка
- Возможность варьирования толщины антикоррозионной пленки в зависимости от используемой концентрации
- Легкость удаления

Не допускать замораживания продукта при хранении и транспортировке!

RENOCOR RPC 5050

Водосмешиваемый антикоррозионный состав

Типовые характеристики:

Показатель	Единица	Значение	Метод
Плотность при 20°C	г/см ³	0,940	ASTM D 1298
Кинематическая вязкость при 20°C	мм ² /с	100	ASTM D 445
Температура вспышки в открытом тигле	°C	150	ASTM D 92
Антикоррозионные свойства (5%)		0	DIN 51360/2
pH, раствор 5%		9,6	DIN 51369

Факторы для определения концентрации

Концентрация [%] = расход мл соляной кислоты x фактор:

Титрование 10 мл образца 0,1N HCl до pH 4, коэффициент: 1,31

Титрование 10 мл образца 0,5N HCl с метиловым оранжевым от желтого до красного, коэффициент: 6,55

Титрование 50 мл образца 0,5N HCl с метиловым оранжевым от желтого до красного, коэффициент: 1,31

Титрование 10 мл образца 0,1N HCl с бромкрезоловым зеленым от синего до желтого, коэффициент: 1,31

Коэффициент рефрактометра: 0,9 (концентрация