

RENOPRESS F 133 S

Водосмешиваемый состав для горячих и теплых процессов обработки давлением, не содержащий графит

Описание

RENOPRESS F 133 S представляет собой водосмешиваемый состав для процессов обработки давлением. Продукт значительно улучшает течение металла в процессе деформации и качество поверхности.

При распылении на инструмент RENOPRESS F 133 S обеспечивают равномерную смазочную пленку с превосходными адгезионными свойствами. Эта пленка предотвращает контакт между поверхностью инструмента и обрабатываемой деталью.

RENOPRESS F 133 S поставляется в виде концентрата и перед применением должен смешиваться с водой. Продукт может наноситься при помощи подходящих распылительных систем, а также путем разбрызгивания или полива.

Применение

RENOPRESS F 525 S разработан для таких процессов обработки давлением, как горячая и теплая штамповка.

Перед применением продукт смешивается с водой.

Предпочтительным будет нанесение распылением, но также возможно нанесение кистью.

Рекомендуемые концентрации:

Сложные деформации 1:3 ÷ 1:10;

Средние деформации 1:10 ÷ 1:15;

Легкие деформации 1:15 ÷ 1:25.

Преимущества

- Формирует чистую поверхность материала
- Улучшает условия деформирования
- Отличные разделительные свойства
- Увеличивает срок службы инструмента
- Нетоксичный состав без запаха
- Обеспечивает защиту от коррозии
- Позволяет легко и быстро контролировать концентрацию активного компонента.

Условия хранения

Минимальный срок хранения в оригинальной запечатанной упаковке при температуре от +5 °C до +35 °C составляет 12 месяцев.

Не допускать замораживания продукта при хранении и транспортировке.

RENOPRESS F 133 S

Водосмешиваемый состав для горячих и теплых процессов обработки давлением, не содержащий графит

Типовые характеристики:

Показатель	Единица	Значение	Метод
Внешний вид	-	Светло-желтая жидкость, допускается опалесценция	Визуально
Содержание активных компонентов (твердого агента)	% мас	33±5	
Плотность, 20 °C	г/см³	1,19	ASTM D 1298
Кинематическая вязкость, 20 °C	мм²/с	122	ASTM D 445
рН концентрат, 20 °C		9,6	DIN 51369
Коэффициент рефракции		×2,1	