

RENOCUT 3010

Универсальная масляная СОЖ для операций резания

Описание

RENOCUT 3010 производится на основе высококачественных базовых масел и представляет собой многоцелевой продукт для операций резания металла, а также может применяться в качестве низковязкой гидравлической жидкости.

Продукт RENOCUT 3010 содержит вещества, улучшающие окислительную стабильность и коррозионную защиту. Присутствие противозадирных присадок улучшает работу подшипников под нагрузкой и уменьшает износ инструмента.

Данный продукт обладает низкой склонностью к образованию масляного тумана и низкой летучестью, поэтому его применение способствует уменьшению загрязнения рабочей зоны и всего цеха.

Моющие и диспергирующие свойства помогают сохранить гидравлическую систему в чистом виде. Продукт обладает хорошими смачивающими, моющими и теплоотводящими свойствами. Масло RENOCUT 3010 не содержит хлора и цинка.

Применение

Продукт рекомендован для обычных и трудных операций по обработке стали, чугуна и цветных металлов и особенно для токарной обработки и шлифования на обрабатывающих центрах.

RENOCUT 3010 отвечает требованиям HLP, в соответствии с DIN 51 524-2 и может применяться как рабочая жидкость гидросистем станков.

Условия хранения

Минимальный срок хранения в закрытой заводской упаковке при температуре до +40 °С составляет 4 года.

Типовые характеристики:

| Показатель | Единица | Значение | Метод |
|-----------------------------------|--------------------|----------|---------------|
| Кинематическая вязкость при 40 °С | мм ² /с | 10 | ASTM D 445 |
| Плотность при 20 °С | г/см ³ | 0,825 | ASTM D 1298 |
| Температура вспышки | °С | 160 | ASTM D 92 |
| Коррозия медной пластины | класс | 1 | ГОСТ ISO 2160 |