

RENOTHERM QH 10 MC

Высокоэффективное закалочное масло

Описание

RENOTHERM QH 10 MC - высокоэффективная закалочная жидкость на основе высококачественных гидрокрекинговых масел с низким уровнем испарения и малым содержанием ароматических углеводородов.

RENOTHERM QH 10 MC имеет очень короткую паровую фазу. Эта характеристика охлаждения обеспечивает очень равномерную передачу тепла с минимальной закалочной деформацией.

Несмотря на небольшую вязкость (благодаря чему обеспечивается низкий унос масла), продукт характеризуется высокой температурой вспышки. Закалочные характеристики RENOTHERM QH 10 MC представлены на IVF диаграмме.

Применение

RENOTHERM QH 10 MC специально разработан для применения при термообработке крепежа и пружин. Очень хорошо подходит для закалки деталей непосредственно послековки и для многих других областей.

RENOTHERM QH 10 MC позволяет достигнуть высокой твердости поверхности.

RENOTHERM QH 10 MC может использоваться в открытых и закрытых резервуарах для закалки.

RENOTHERM QH 10 MC рекомендуется для высоко- и низколегированных сталей, инструментальных сталей, поковок, тонкостенных элементов для таких деталей, как компоненты редукторов, а также во многих других областях.

RENOTHERM QH 10 MC обычно используется в интервале температур от 50 °C до 80 °C.

Преимущества

- Термическая стабильность
- Крайне низкий уровень испарения
- Низкое содержание ароматических соединений
- Высокая температура вспышки
- Отличная стойкость к окислению
- Очень короткая паровая фаза
- Равномерное рассеивание тепла
- Не создает остатков на поверхности
- Низкая категория загрязнения воды

RENOTHERM QH 10 MC

Высокоэффективное закалочное масло

Типовые характеристики:

Показатель	Единица	Значение	Метод
Цвет	ASTM	0,5	ASTM D 1500
Плотность при 15°C	г/см ³	0,84	ASTM D 1298
Вязкость при 40°C	мм ² /с	11,8	ASTM D 445
Температура вспышки	°C	172	ASTM D 92
Потери на испарение, 250°C, 1 час	%	61,1	ASTM D 5800

IVF диаграмма:

