

RENOPRESS DMW 3002 R

Водосмешиваемый смазочный материал для большинства процессов ОМД

Описание

RENOPRESS DMW 3002 R это универсальный смазочный материал предназначенный для вытяжки, штамповки, прокатки, волочения и большинства других процессов обработки металлов давлением. RENOPRESS DMW 3002 R содержит полярные активные компоненты и противоизносные присадки.

Применение

RENOPRESS DMW 3002 R может использоваться в концентрированном виде или разбавляться водой. Оптимальная концентрация определяется эмпирическим путем. В концентрированном виде RENOPRESS DMW 3002 R идеальный смазочный материал для всех сложных операций ОМД с высокой степенью деформации.

Рекомендованные концентрации

Грубое волочение:	8 – 15%
Среднее волочение:	3 – 8%
Тонкое/Сверхтонкое волочение:	1 – 3%
Сложные процессы ОМД:	до 30%
Простые операции ОМД:	2 – 4%

Рациональная степень разбавления продукт для каждой операции определяется эмпирическим путем.

Обезжиривание

RENOPRESS DMW 3002 R может быть удален с помощью растворителей или чистящих средств на водной основе методом погружения или распыления.

Преимущества

- Может использоваться в концентрированном виде или разбавляться водой
- Возможность подбора оптимальной концентрации в зависимости от операции
- Повышение стойкости инструмента деформации
- Уменьшение времени приработки штампов
- RENOPRESS DMW 3002 R не содержит хлора
- Универсальность продукта повышает рациональность применения смазочных материалов на производстве
- Остающаяся на поверхности металла масляная пленка хорошо защищает от коррозии

Условия хранения

Продукт можно хранить минимум 12 месяцев в оригинальной запечатанной упаковке при температуре от 0°C до +40 °C.

RENOPRESS DMW 3002 R

Водосмешиваемый смазочный материал для большинства процессов ОМД

Типовые характеристики:

Показатель	Единица	Значение	Метод
Концентрат			
Внешний вид	-	коричневая жидкость	
Плотность при 20°C	кг/м ³	860-920	ГОСТ 3900
Вязкость при 40°C	мм ² /с	25	ГОСТ 33
Эмульсия			
рН, 5% эмульсии	-	8,0 – 10,5	ГОСТ 6243
Тест на коррозию 5% эмульсии, чугун марки СЧ 18-36	-	выдерживает	ГОСТ 6243
Фактор коррекции ручного рефрактометра		1,0	FLV-T-05*

*FLV – метод компании FUCHS