Информация о продукте

RENOLIT CL X2

Водостойкая низкотемпературная пластичная смазка

Описание

RENOLIT CL X2 - это кальциевая пластичная смазка, изначально разработанная для нужд вооруженных сил, однако впоследствии нашедшая применение и в промышленности в качестве водостойкой и/или низкотемпературной смазки.
Прежнее наименование продукта - LACERTA CL 2X.

Свойства

Специальным свойством смазки RENOLIT CL X2 является способность удалять влагу из зоны смазывания, не изменяя при этом свои эксплуатационные характеристики. Благодаря этому продукт надежно защищает узлы, работающие во влажной коррозионно-агрессивной атмосфере. Свойства смазки определяются смесью низковязких базовых масел высокой степени очистки, и композицией противоизносных, противозадирных и антиокислительных присадок, а также наличием пассиваторов металла и специальных эмульгаторов.

Применение

RENOLIT CL X2 это специальный продукт для применения в условиях высокой влажности или экстремально низких температур, как например:

- Специальное промышленное оборудование
- Станки
- Подшипники
- Бронетехника и амфибии
- Карьерная техника
- Подвесные моторы

RENOLIT CL X2 хорошо прокачивается и является идеальным продуктом для централизованных систем грузовиков, трейлеров и карьерной техники, где предписана смазка NLGI 2. Вместе с тем, одобренным продуктом в классе NLGI 00/000 является RENOLIT LZR 00/000.

Спецификации

- NATO G-403
- British Govemment Specification XG279
- DEF Stan 91-27/1/2

Типовые характеристики:

Показатель	Единица	Значение	Метод
Обозначение		KP 2 G-50 L-XEBHB-2	DIN 51 502 ISO 6743-9
Цвет		Желтый	
Загуститель		Ca-мыло	
Температура каплепадения	°C	130	DIN ISO 2176
Рабочая пенетрация (Pw 60)	0,1 мм	265-295	DIN ISO 2137
Класс NLGI		2	DIN 51 818
Содержание воды	% масс.	Следы	IP 74
Кислотность (по олеиновой кислоте)	% масс.	0,16 макс.	IP 37
Щелочность (по $Ca(OH)_2$)	% масс.	0,16 макс.	IP 37
Коллоидная стабильность, 7 дн., 25 °C	% масс.	6,0 макс.	IP 121
Стойкость к окислению, 100 ч, падение давления	бар	0,35	IP 142
Коррозия медной пластины		Отс.	IP 112
Нагрузка сваривания, ЧШМ	Н	>2943	IP 239
Вязкость базового масла при 40°C	мм²/с	14,3	ISO 3104
Вязкость базового масла при 100°C	мм²/с	3,2	ISO 3104
Рабочие температуры	°C	-54 / +95	DIN 51 805

ООО «ФУКС ОЙЛ»
125252, РФ, Москва,
ул. Авиаконструктора Микояна, д. 12

Тел. (+7 495) 961 27 41
Факс (+7 495) 961 01 90
E-mail: info-mos@fuchs-oil.ru

Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Информация по безопасному применению продукта содержится в Паспорте Безопасности (MSDS). Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании.