RENOLIT HI-SPEED 2

Описание

RENOLIT HI-SPEED 2 - это пластичная смазка класса NLGI 2, разработанная специально для применения в скоростных шпиндельных подшипниках металлообрабатывающих станков и текстильных машин.

RENOLIT HI-SPEED 2 производится на базе смеси термически стабильных синтетических базовых масел, литиевого мыла в качестве загустителя, и тщательно подобранной комбинации функциональных присадок.

Применение

RENOLIT HI-SPEED 2 применяется в высокоскоростных подшипниках с гидродинамическим режимом смазывания и фактором скорости до 1,400,000 n*dm, где n = максимальная скорость, об/мин; dm = средний диаметр подшипника, мм.

Преимущества

- Синтетическая низкотемпературная смазка
- Для высокоскоростного применения
- Скоростной фактор 1,400,000 мм/мин (n*dm)
- Защищает от коррозии
- Применяется в шпиндельных подшипниках металлообрабатывающих станков и текстильных машин

Срок хранения

Минимальный срок хранения продукта - 36 месяцев в условиях правильного хранения при температуре от 0 до 40 °C в невскрытой таре и сухом помещении.

ООО «ФУКС ОЙЛ»
125252, РФ, Москва,
ул. Авиаконструктора Микояна, д. 12

Тел. (+7 495) 961 27 41
Факс (+7 495) 961 01 90
E-mail: info-mos@fuchs-oil.ru

Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Информация по безопасному применению продукта содержится в Паспорте Безопасности (MSDS). Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании.

RENOLIT HI-SPEED 2

Типовые характеристики:

Показатель	Единица	Значение	Метод
Классификация	-	KHCE 2 K-40	DIN 51 502
		ISO L-X-DCEA 2	ISO 6743-9
Загуститель	-	Li-мыло	
Температура каплепадения	°C	≥180	IP 396
Пенетрация	0,1 мм	265 - 295	DIN ISO 2137
Механическая стабильность, $\Delta P_{w(100.000-60)}$	0,1 мм	≤30	DIN ISO 2137
NLGI класс	-	2	DIN 51 818
Тест на коррозию (тест-Emcor)	баллы	0 - 1	DIN 51 802
Коррозия медной пластины	баллы	1 - 100	DIN 51 811
Коллоидная стабильность, 18ч/40ºC	%	≤2,0	DIN 51 817
Вязкость базового масла, 100ºC	мм²/с	4	DIN 51 562-1
40ºC	мм²/с	18	DIN 51 562-1
Температурный диапазон	°C	-40/+120	DIN 51 825

ООО «ФУКС ОЙЛ»
125252, РФ, Москва,
ул. Авиаконструктора Микояна, д. 12

Тел. (+7 495) 961 27 41
Факс (+7 495) 961 01 90
E-mail: info-mos@fuchs-oil.ru

Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Информация по безопасному применению продукта содержится в Паспорте Безопасности (MSDS). Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании.