

RENOLIT HLT 2-KB-N12006-1.1

Описание

RENOLIT HLT 2-KB-N12006-1.1 – это адгезивная пластичная смазка на основе синтетического (полиальфаолефинового) базового масла и литиевого мыла в качестве загустителя, предназначенная для долгосрочного применения. RENOLIT HLT 2-KB-N12006-1.1 обладает высокой стабильностью к механическим и термическим нагрузкам, водостойкостью, защищает оборудование от коррозии, даже при эксплуатации в соленых средах.

Диапазон рабочих температур от -50°C до +140°C.

Применение

RENOLIT HLT 2-KB-N12006-1.1 прежде всего предназначена для смазывания элементов пневматических тормозных систем железнодорожных вагонов и коммерческого транспорта, которые работают в условиях вибраций и колебаний. Кроме того, в данном оборудовании смазочный материал находится под воздействием окружающей среды: промышленного или морского воздуха, пресной или соленой воды и иных неблагоприятных факторов, которые могут иметь место при эксплуатации железнодорожных вагонов и коммерческого транспорта. Нашей целью являлось достижение периодов замены смазки: 12 – 16 лет для вагонов, и минимум 5 лет для коммерческого транспорта. В течение этого времени благодаря экстремально высокой стойкости смазки к старению допускаются даже длительные простои техники.

RENOLIT HLT 2-KB-N12006-1.1 рекомендуется для всех точек смазки, особенно тех, которые подвергаются колебанию температур окружающей среды, а также, если требуется продукт с высокими эксплуатационными характеристиками.

RENOLIT HLT 2-KB-N12006-1.1 также может использоваться для высокоскоростных узлов.

Преимущества

- Превосходные низкотемпературные характеристики
- Экстремальная стойкость к старению
- Прекрасные антикоррозионные свойства
- Хорошая совместимость с цветными металлами
- Водостойкость, в том числе к соленой воде
- Подходит для применения при высоких крутящих моментах

Срок хранения

Минимальный срок хранения продукта - 36 месяцев в условиях правильного хранения при температуре от 0 до 40 °C в невскрытой таре и сухом помещении.

RENOLIT HLT 2-KB-N12006-1.1

Типовые характеристики:

Показатель	Единица	Значение	Метод
Классификация	-	KPHC 1 N-50	DIN 51 502
		ISO L-X-EDHB 1	ISO 6743-2
Цвет		Светло-коричневый	
Загуститель	-	Li-мыло	
Температура каплепадения	°C	≥180	IP 396
NLGI класс		1	DIN 51 818
Рабочая пенетрация	0,1 мм	310-340	DIN ISO 2137
Тест на коррозию (тест-Emcor) с раствором NaCl	баллы	0-0	DIN 51 802
		1-2	
Водостойкость		1-90	DIN 51 807-1
Коррозия медной пластины	баллы	1-100	DIN 51 811
Коллоидная стабильность, 18ч/40°C	%	≤2	DIN 51 817
Предел текучести при -50 °C	ГПа	≤1400	DIN 51 805
Вязкость базового масла, 40°C	мм ² /с	84	DIN 51 562-1
	100°C	мм ² /с	11,7
Температурный диапазон	°C	-50/+140	DIN 51 825