

RENOLIN COMP MC серия

Высококачественные масла для винтовых и поршневых компрессоров

Описание

RENOLIN COMP MC – серия беззольных компрессорных масел с премиальными эксплуатационными характеристиками. Продукты серии изготовлены с использованием базовых масел с высоким индексом вязкости (API Gr. II и III) и специально подобранного пакета присадок, содержащего противозносные, антиокислительные и антикоррозионные компоненты.

Серия RENOLIN COMP MC разработана для обеспечения эффективного смазывания винтовых и поршневых компрессоров, в т.ч. с масляным впрыском.

Применение

Масла серии RENOLIN COMP MC в зависимости от класса вязкости рекомендованы к использованию как в червячных воздушных компрессорах с масляным впрыском и масляного заполнения с температурой конца сжатия до 110°C, так и в поршневых и ротационных воздушных компрессорах, требующих масел уровня DIN 51 506 VDL, с температурой конца сжатия до 220°C.

Масла этой серии применимы для работы с азотом, CO₂, и некоторыми другими инертными средами. Также могут использоваться в компрессорах, работающих с углеводородными газами, такими как природный газ (различного состава), пропан, пропилен и технологический газ.

Масла серии RENOLIN COMP MC могут применяться в качестве вакуумных масел соответствующего класса вязкости, а также в качестве гидравлических и смазочных масел по стандарту DIN 51 524-1: HL.

Преимущества

- **Высокая смачивающая способность**

Тепло, вырабатываемое компрессором, должно отводиться очень быстро. Благодаря хорошей смачивающей способности масел RENOLIN COMP MC ускоряется передача тепла, устраняется местный перегрев масла.

- **Отличные вязкостно-температурные свойства**

Во время пуска вязкость масла должна быть настолько низкой, чтобы в короткий промежуток времени достаточное количество масла было подано в компрессор за счет сжатого воздуха. В рабочем режиме вязкость масла

должна быть достаточно высокой для заполнения зазоров между ротором и корпусом и для смазывания подшипников. Вязкость данных масел достаточная чтобы поддерживать высокую эффективность в любых условиях, даже при высокой рабочей температуре.

- **Оптимальная стойкость к изнашиванию и компенсация высокого давления**

Часто при высоких предельных значениях давления и благодаря теплу, выделяемому работающим компрессором, масляная пленка между торцами ротора настолько тонкая, что возникает контакт между металлами frictionных частей и, как следствие, износ. Масла серии RENOLIN COMP MC содержат активные вещества, которые в таких случаях образуют пленку, стойкую к давлению, что в результате увеличивает ходимость пар трения.

- **Отличная термическая и окислительная стабильность**

При работе компрессора масло контактирует с кислородом воздуха. Высокая температура и давление, создаваемые компрессором, ведут к окислению масла и образованию нагара, который в свою очередь значительно снижает рабочие показатели компрессора. Благодаря превосходной окислительной и термической стабильности базового масла, усиленной ингибиторами, подавляется образование продуктов окисления масла и масляного нагара, чем значительно продлевается срок работы масла (RPVOT > 2000).

- **Минимальное пенообразование**

Пена препятствует нормальному смазыванию трущихся частей компрессора, а также приводит к чрезмерному окислению масла. Использование специальной антипенной присадки минимизирует склонность масла к пенообразованию.

Спецификации

- DIN 51 506 VD-L
- DIN 51 524-1: HL

RENOLIN COMP MC серия

Высококачественные масла для винтовых и поршневых компрессоров

Типовые характеристики:

Показатель	Единица	68	100	150	Метод
Цвет		1,0	1,5	2,0	ASTM D1500
Плотность при 15°C	г/см ³	0,859	0,869	0,878	DIN 51 757
Кинематическая вязкость при 40°C	мм ² /с	68	100	150	DIN 51 562-1
Кинематическая вязкость при 100°C	мм ² /с	9,4	12,0	15,0	DIN 51 562-1
Индекс вязкости		117	110	101	DIN ISO 2909
Температура вспышки в открытом тигле	°C	270	270	270	DIN ISO 2592
Температура застывания	°C	-39	-34	-27	DIN ISO 3016
Число нейтрализации	мг КОН/г	0,04	0,04	0,04	FLP N-07*
Термоокислительная стабильность RPVOT	мин	2794			ASTM D2272
Пенообразование, этап II:					
Немедленно	мл	30	30	30	ASTM D892
После 10 мин		0	0	0	

*FLP = Fuchs Lab Procedure, лабораторный метод FUCHS.