RENOLIN UNISYN CLP

Полностью синтетические масла на основе полиальфаолефинов для промышленных зубчатых передач

Описание

Полностью синтетические редукторные масла RENOLIN UNISYN CLP обладают отличной стабильностью к окислению, защитой от износа и выдерживают высокие нагрузки. Надежное смазывание подшипников качения подтверждается хорошими результатами теста FE8. Продукты рекомендованы для использования, когда предъявляются повышенные требования при высоких и низких температурах применения. В редукторах и системах смазки, где температура в емкости масла превышает 90°C, замена минерального масла на масло RENOLIN UNISYN CLP позволит значительно удлинить интервалы замены масла. Масла смешиваются с маслами на минеральной основе, таким образом, переход на RENOLIN UNISYN CLP очень прост и не требует предварительной промывки.

Применение

Масла RENOLIN UNISYN CLP применяются в промышленности, где производителями предписано использование синтетических масел CLP согласно DIN 51517-3. Высоконагруженные подшипники, муфты, зубчатые передачи, червячные и планетарные редукторы надежно работают даже при кратковременных пиковых термических нагрузках до +150 ºC.

Преимущества

- Низкое пенообразование
- Хорошие деаэрирующие свойства
- Очень хорошая стабильность к окислению
- Превосходная защита от коррозии
- Превосходные вязкостно-температурные характеристики
- Высокий природный индекс вязкости
- Отличные противоизносные и противозадирные свойства
- Всесезонные масла
- Масла смешиваются с минеральными редукторными маслами
- Возможны удлиненные интервалы замены
- Масла подходят для высоких и низких температур
- Очень хорошая фильтруемость

Спецификации

Масла соответствуют и во многом превосходят требования:

- DIN 51 517-3: CLP
- ISO 6743-6 и ISO 12925-1: CKC / CKD / CKE
- AGMA 9005 / E02: EP
- AIST 224
- DAVID BROWN S1 53.101
- Требования FAG: Тест FAG-FE8: стадии 1-4 выдерживает
- Требования SKF: выдерживает (100 ºC)

Масла серии RENOLIN UNISYN CLP одобрены Siemens-Flender AG, Bocholt, Flender BA 7300, table A.

RENOLIN UNISYN CLP 680 одобрен GE для использования в GEB25/GDY106 мотор-редуктор (2016).

RENOLIN UNISYN CLP 320 одобрен Bucyrus/Caterpillar Inc. (смазочный материал для закрытых редукторов для Bucyrus, Marion и Ransomes-Rapier Draglines).

RENOLIN UNISYN CLP 320 одобрен CAT для применения в канатных экскаваторах с электрическим приводом (смазочный материал для закрытых редукторов).

Для RENOLIN UNISYN CLP доступны многочисленные разрешения от известных производителей таких, как Bosch, Rexroth, Chongchi, Echesa, Eickhoff, Flender, GET, Zollern, Moventas, Renk, ZF, Winergy, Eickhoff и т.п.

ООО «ФУКС ОЙЛ»
125252, РФ, Москва,
ул. Авиаконструктора Микояна, д. 12

Тел. (+7 495) 961 27 41
Факс (+7 495) 961 01 90
E-mail: info-mos@fuchs-oil.ru

Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Информация по безопасному применению продукта содержится в Паспорте Безопасности (MSDS). Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании.

RENOLIN UNISYN CLP

Полностью синтетические масла на основе полиальфаолефинов для промышленных зубчатых передач

Типовые характеристики:

		68	*100*	*150*	*220*	*320*	*460*	*680*	*1000*	
Параметр	***Ед.***									***Метод***
ISO VG		68	100	150	220	320	460	680	1000	DIN 51519
Вязкость, 40 °C 100 °C	мм²/с мм²/с	68 10,7	100 14,5	150 19,6	220 26,7	320 35,0	460 45,6	680 62,2	1000 84,0	DIN EN ISO 3104
Индекс вязкости		147	150	150	155	155	155	160	165	DIN ISO 2909
Плотность, 15 °C	кг/м³	848	851	853	854	860	861	862	864	DIN 51 757
Цвет	ASTM	0,5	0,5	0,5	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	DIN ISO 2049
Т. вспышки, ОТ	°C	240	250	250	260	260	300	300	300	DIN ISO 2592
Т. застывания	°C	-56	-53	-45	-42	-42	-39	-33	-27	DIN ISO 3016
Ч. нейтрализации	мг KOH/г	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,55	DIN 51 558
Тест на износ и задир FZG A/8,3/90 FZG A/16,6/140	Ступени нагрузки	> 12 12	> 12 12	> 12 12	> 12 12	> 14 > 12	> 14 > 12	> 14 > 12	> 14 > 12	DIN ISO 14635-1
FZG микропиттинг-тест GT-C/8,3/90	GF класс	GFT High								FVA[1] 54/I-IV
FZG микропиттинг-тест GT-C/8,3/60	GF класс	GFT High								FVA[1] 54/I-IV
FE-8 тест на роликовом подшипнике 7,5/80/80 и 7,5/100/80		Выдерживает								DIN 51 819-3
Испытание на смешанное трение согласно Брюггеру	Н/мм²	40	40	40	50	50	50	50	50	DIN 51347-2

[1] FVA = НИИ Приводной Техники, Германия (Forschungsvereinigung Antriebstechnik)

ООО «ФУКС ОЙЛ»
125252, РФ, Москва,
ул. Авиаконструктора Микояна, д. 12

Тел. (+7 495) 961 27 41
Факс (+7 495) 961 01 90
E-mail: info-mos@fuchs-oil.ru

Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Информация по безопасному применению продукта содержится в Паспорте Безопасности (MSDS). Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании.