PLANTOSYN 32 HVI, 46 HVI, 68 HVI

Экологически безопасные гидравлические жидкости и смазочные масла на основе насыщенных синтетических эфиров

Описание

PLANTOSYN HVI – это серия высокоэффективных безопасных для окружающей среды гидравлических масел на основе насыщенных синтетических эфиров. Эти жидкости могут использоваться во всех гидравлических системах, даже при жестких условиях эксплуатации. Масло PLANTOSYN 46 HVI протестировано и одобрено известными производителями гидравлических систем, такими как: Bosch Rexroth и Sauer Sundstrand. Продукты серии PLANTOSYN HVI выполняют и превосходят требования ISO 15380. Масла PLANTOSYN HVI, как правило, совместимы с наиболее распространёнными материалами уплотнений гидравлических систем. Для динамических нагрузок рекомендуемый материал – viton FKM.

Применение

Масла PLANTOSYN HVI предназначены для применения, как в подвижных, так и в стационарных гидравлических узлах, где рекомендованы биоразлагаемые гидравлические масла ISO 15380 HEES. Продукты PLANTOSYN HVI могут использоваться там, где существует вероятность утечки и розлива масла, и как следствие – загрязнения почвы и воды. Продукты PLANTOSYN HVI могут использоваться как альтернатива традиционным HLP/HM гидравлических масел. Рабочие температуры: -30°C до 100°C. Возможна временная эксплуатация при температурах свыше 100°C. Замена масла должна проводится в соответствии с ISO 15380. После замены масла на PLANTOSYN HVI необходимо следить за состояние масляных фильтров в течение 50 часов и при необходимости, заменить их.

Преимущества

- Производятся на базе возобновляемого сырья
- Обладают быстрой биоразлагаемостью (> 60 % согласно OECD 301 B)
- Широкий спектр применения
- Совместимость с минеральными и полиальфаолефиновыми маслами
- Прекрасные вязкостно-температурные свойства, высокий индекс вязкости
- Хорошие низкотемпературные свойства
- Высокая стабильность к сдвигу
- Надежная защита от коррозии
- Природные моющие свойства
- Высокая стойкость к старению
- Отличная гидролитическая стабильность
- Очень высокие противоизносные свойства
- Прекрасная смазочная способность
- Долгий срок службы

Спецификации

Продукты серии PLANTOSYN HVI выполняют и превосходят требования:

- ISO 15380: HEES (насыщенные эфиры)
- EU Ecolabel

EU Ecolabel: PLANTOSYN 32 HVI: DE/027/104
PLANTOSYN 46 HVI: DE/027/105
PLANTOSYN 68 HVI: DE/027/106

Better for the environment ...

- geringfügige Schädigung von Wasser und Boden bei der Anwendung
- enthält einen großen Anteil von Ausgangsstoffen auf biologischer Basis
- reduced harm for water and soil during use
- contains a large fraction of biobased material

EU Ecolabel
www.ecolabel.eu

... better for you.

ООО «ФУКС ОЙЛ»
125252, РФ, Москва,
ул. Авиаконструктора Микояна, д. 12

Тел. (+7 495) 961 27 41
Факс (+7 495) 961 01 90
E-mail: info-mos@fuchs-oil.ru

Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Информация по безопасному применению продукта содержится в Паспорте Безопасности (MSDS). Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании.

PLANTOSYN 32 HVI, 46 HVI, 68 HVI

Экологически безопасные гидравлические жидкости и смазочные масла на основе насыщенных синтетических эфиров

Типовые характеристики:

Свойства	Единица	32 HVI	46 HVI	68 HVI	Метод
Плотность при 15 °C	кг/м^3	0.915	0.913	0.916	ISO 12185, ISO 3675
Цвет		0.5	0.5	0.5	ISO 2049
Внешний вид при 25 °C		светлый, прозрачный			
Температура вспышки в открытом тигле	°C	220	280	280	ISO 2592
Кинематическая вязкость					ISO 3104
при -20 °C	мм^2/с	1450	2100	4820	
при 0 °C	мм^2/с	270	440	750	
при 40 °C	мм^2/с	32	46	68	
при 100 °C	мм^2/с	6.23	8.2	10.55	
Индекс вязкости	-	148	150	143	DIN ISO 2909
Температура застывания	°C	- 46	- 36	- 30	ISO 3016
Низкотемпературная текучесть, после 7 дней	°C	стабильно	стабильно	стабильно	ASTM D 2532
Кислотное число	мг KOH/г	0.55	0.55	0.55	ISO 6618
Содержание воды	мг/кг	< 500	< 500	< 500	ISO 12 937, ISO 6296
Коррозия на медной пластинке (3 ч при 100 °C)	степень коррозии	1	1	1	ISO 2160
Антикоррозионные свойства (A)	степень коррозии	0 - A	0 - A	0 - A	ISO 7120
Пенообразование					ISO 6247
I, при 24 °C	мл	0/0	0/0	0/0	
II, при 93 °C	мл	0/0	0/0	10/0	
III, при 24 °C	мл	0/0	0/0	0/0	
Воздухоотделение при 50 °C	мин	3	6	8	ISO 9120
Время отделения 3 мл воды от эмульсии при 54 °C	мин	10	25	25	ISO 6614

ООО «ФУКС ОЙЛ»
125252, РФ, Москва,
ул. Авиаконструктора Микояна, д. 12

Тел. (+7 495) 961 27 41
Факс (+7 495) 961 01 90
E-mail: info-mos@fuchs-oil.ru

Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Информация по безопасному применению продукта содержится в Паспорте Безопасности (MSDS). Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании.

PLANTOSYN 32 HVI, 46 HVI, 68 HVI

Экологически безопасные гидравлические жидкости и смазочные масла на основе насыщенных синтетических эфиров

Типовые характеристики:

Свойства	Единица	32 HVI	46 HVI	68 HVI	Метод
Совместимость с эластомерами после 1000 ч:		Температура испытания			ISO 6072
		80 °C	80 °C	100 °C	
Изменение твердости NBR 1		- 5.3	6.7	- 6.0	
Изменение объема NBR 1	%	12.4	11.2	9.9	
Изменение отн. удлинения NBR 1	%	- 8.0	- 10.4	- 25.6	
Изменение прочности при растяжении NBR 1	%	- 15.9	- 7.7	- 29.2	
Изменение твердости HNBR 1		- 5.7	- 4.9	- 4.2	
Изменение объема HNBR 1	%	11.8	9.7	8.3	
Изменение отн. удлинения HNBR 1	%	- 9.6	- 8.9	- 7.1	
Изменение прочности при растяжении HNBR 1	%	- 7.0	- 5.8	- 8.9	
Изменение твердости FPM AK 6		- 1.2	- 1.1	- 0.9	
Изменение объема FPM AK 6	%	1.2	1.0	0.9	
Изменение отн. удлинения FPM AK 6	%	- 7.5	- 8.2	- 13.5	
Изменение прочности при растяжении FPM AK 6	%	9.0	8.0	1.5	
Изменение твердости AU		0.5	0.4	0.2	
Изменение объема AU	%	- 0.6	- 0.5	- 0.3	
Изменение отн. удлинения AU	%	- 8.1	- 7.9	- 25.3	
Изменение прочности при растяжении AU	%	- 4.3	- 5.2	- 14.9	
Окислительная стабильность Измененный TOST- тест, безводный TOST – время до достижения ΔTAN 2.0 мг KOH/г	ч	> 4000	> 2000	> 2000	ASTM D 943 без воды
Baader-тест, при 110 °C, 72 ч увеличение вязкости при 40 °C на	%	< 1	< 1	< 1	DIN 51 554-3
Нагрузочная способность FZG A/8.3/90	ступени	11	12	>12	ISO 14 635-1, DIN 51 354-2
Лопастный насос (Vickers V105C)					ISO 20 763 DIN 51 389-2
- потеря веса кольца	мг	13	< 120	< 120	
- потеря веса лопастей	мг	10	< 30	< 30	

ООО «ФУКС ОЙЛ»
125252, РФ, Москва,
ул. Авиаконструктора Микояна, д. 12

Тел. (+7 495) 961 27 41
Факс (+7 495) 961 01 90
E-mail: info-mos@fuchs-oil.ru

Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Информация по безопасному применению продукта содержится в Паспорте Безопасности (MSDS). Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании.