

THERMISOL QH 10 MC

Низковязкое высокоэффективное закалочное масло

Описание

THERMISOL QH 10 MC - высокоэффективная закалочная жидкость, основанная на высококачественных гидрокрекингových маслах с низким уровнем испарения и малым содержанием ароматических соединений.

Аббревиатура MC означает **M**olecular **C**onversion (молекулярное преобразование).

В рамках процесса молекулярного преобразования стандартные минеральные масла преобразуются посредством химической реакции с водородом (H₂) в условиях высокого давления и температуры. Результатом процесса гидрокрекинга является недорогое базовое масло, сопоставимое по своим характеристикам с синтетическими высококачественными базовыми маслами. Это специальное базовое масло с добавлением высококачественных присадок и есть THERMISOL QH 10 MC.

В виду крайне низкой вязкости THERMISOL QH 10 MC обладает очень высокими скоростями охлаждения (при этом сохраняя высокую температуру вспышки). Низкая вязкость также является причиной крайне незначительных потерь на унос.

THERMISOL QH 10 MC имеет очень короткую паровую фазу. Эта характеристика охлаждения обеспечивает очень равномерную передачу тепла с минимальной закалочной деформацией.

Закалочные характеристики THERMISOL QH 10 MC представлены на IVF диаграмме.

Применение

THERMISOL QH 10 MC специально разработан для применения при термообработке крепежа и пружин. Очень хорошо подходит для закалки дета-

лей непосредственно послековки и для многих других областей.

THERMISOL QH 10 MC может использоваться как в открытых, так и в закрытых линиях термической обработки.

Мы рекомендуем использовать THERMISOL QH 10 MC для процессов непрерывной термообработки.

THERMISOL QH 10 MC используется для закалки как легированных, так и нелегированных марок сталей. Он также рекомендуется для термообработки кованных деталей, тонкостенных массовых деталей, крупногабаритных элементов, подверженных деформациям, для таких деталей, как компоненты редукторов, а также во многих других областях.

THERMISOL QH 10 MC обычно используется при температурах от 50°C до 80°C

THERMISOL QH 10 MC может быть удален с помощью обычных промышленных очистителей.

Специалисты компании FUCHS с удовольствием ответят на любые вопросы, касающиеся применения и обслуживания THERMISOL QH 10 MC

Преимущества

- термостойкость
- крайне низкий уровень испарения
- минимальные потери на унос
- минимальные закалочные деформации
- низкое содержание ароматических соединений
- высокая температура вспышки
- отличная стойкость к окислению
- очень короткая паровая фаза
- равномерное рассеивание тепла
- не создает остатков на поверхности

Страница 1 из 2 / 20.03.2022

THERMISOL QH 10 MC

Высокоэффективное закалочное масло

Типовые характеристики:

Название продукта	THERMISOL QH 10 MC		
Показатель	Единица	Значение	Метод
Цвет	ASTM	0.5	DIN ISO 2049
Плотность при 15°C	г/мл	0.84	DIN 51 757
Вязкость при 40°C	мм ² /с	11	DIN 51 562-1
Температура вспышки	°C	178	DIN ISO 2592
Потери на испарение, 250°C, 1 час	%	61,1	DIN 51 581 -1
Элементы, S – сера	ppm	<150	DIN 51 399-2
Кислотное число	мгКОН/г	<0,02	DIN 51 558-2

IVF Quenchotest graph at 40 °C

FLV-A-18 (ISO 9950)

