

RENISO S/SP

Алкилбензолные (АБ) масла для компрессоров холодильного оборудования с хлорсодержащими хладагентами (RENISO S 68 также для аммиака)

Описание

RENISO S/SP это синтетические холодильные масла на основе алкилбензолов, частично дополненные высококачественными минеральными маслами с противоизносными свойствами, для компрессоров с хлорсодержащими хладагентами. Продукты этой серии производятся по специальной технологии, обеспечивающей отсутствие в их составе серы и парафинов нормального строения. Масла RENISO S/SP были специально разработаны для критических операций, требующих повышенных противоизносных свойств. В сравнении с минеральными холодильными маслами аналогичной вязкости были установлены следующие значения показателей противоизносных свойств:

ЧШМ, пятно износа, 1ч при 150 Н	RENISO SP 46: Минеральное масло:	0,3 мм 0,6 мм
Тест Алмен-Виланд	RENISO SP 46: Минеральное масло:	9000 Н 1000 Н

Общая информация

Наличие присадок не позволяет использовать масла RENISO SP для аммиачных компрессоров. Для работы с NH₃ рекомендовано масло RENISO S 68, не содержащее присадок.

Преимущества

- Высокая термическая стабильность
- Прекрасная стойкость к окислению и старению
- Отличные низкотемпературные свойства
- Отличная растворимость с хладагентом
- Превосходные смазывающие свойства в экстремальных условиях
- Отличные противоизносные и противозадирные (AW/EP) свойства.

Применение

Масла серии RENISO SP рекомендованы:

- Для работы с R22 - низкие температуры испарения
- При замене фреонов R22, R502 на такие, как например, R401A/B, R402A/B
- В насосах подачи горячей воды
- В компрессорах с очень высокой температурой конца сжатия
- Для систем, работающих с R600a (изобутан) и R290 (пропан).

RENISO S 68 особенно рекомендуется для холодильных систем с R 717 (NH₃) и также работает с R22.

В общем случае, RENISO S/SP применяются в системах, где требуется повышенная защита от износа:

- RENISO S 68 – для NH₃ и R22
- RENISO SP 32 / SP 46 / SP 100 – для R22.

RENISO S/SP

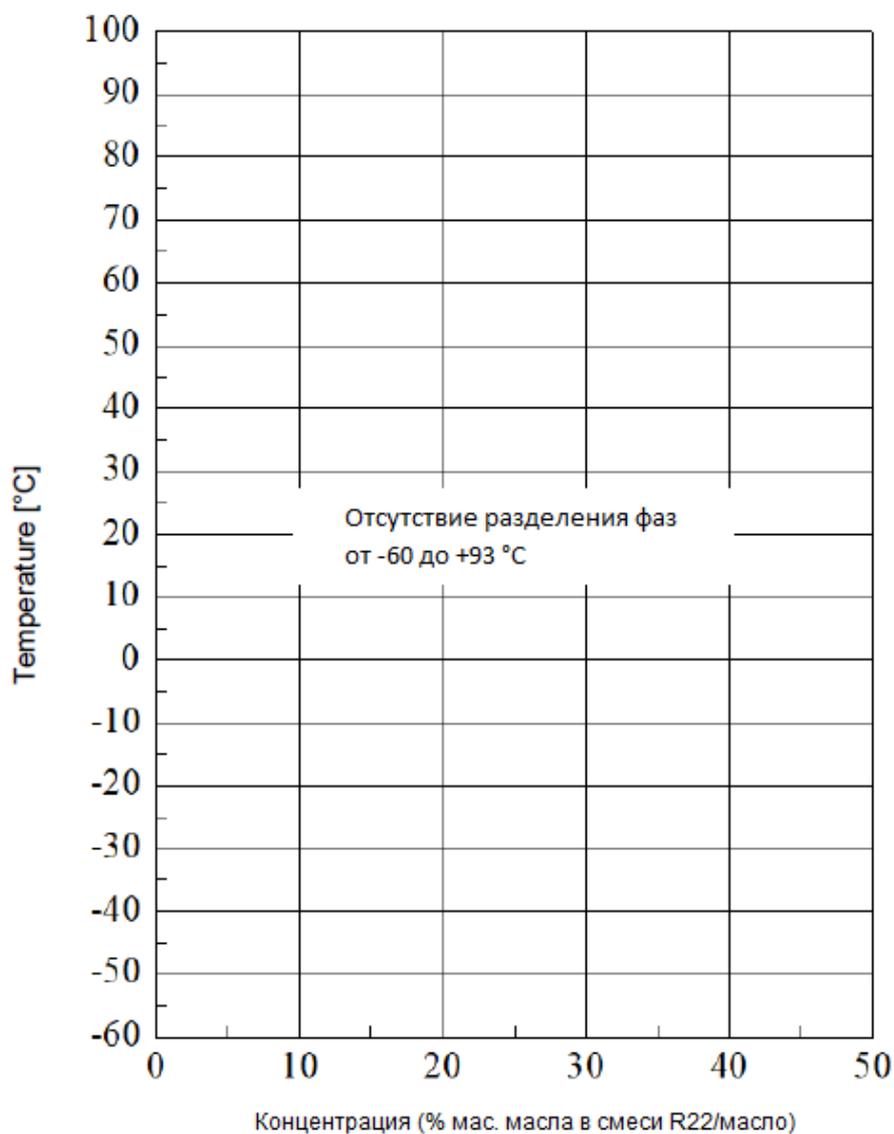
Алкилбензолные (АБ) масла для компрессоров холодильного оборудования с хлорсодержащими хладагентами (RENISO S 68 также для аммиака)

Типовые характеристики:

Название продукта		SP 32	SP 46	S 68	SP 100	SP 220	
Тип холодильного масла в соотв. с DIN 51503		-	-	КАА	-	-	
в соотв. с DIN 51503		КC,KE	КC,KE	КC, KE	КC,KE	КC,KE	
Показатель	Единица						Метод
Цвет		1,0	1,0	1,5	0,5	0,5	ISO 2049
Кинематическая вязкость при 20 °С	мм ² /с	102	170	285	--	--	DIN EN ISO 3104
при 40 °С	мм ² /с	32	46	68	100	220	
при 100 °С	мм ² /с	4,64	5,4	6,77	13,2	13,85	
Плотность при 15 °С	кг/м ³	870	878	879	871	871	DIN 51757
Температура вспышки, СОС	°С	186	190	192	190	212	DIN ISO 2592
Температура застывания	°С	-51	-39	-36	-33	-32	DIN ISO 3016
Число нейтрализации	мгКОН/г	0,01	0,02	0,02	0,01	0,01	DIN 51 558-1
Число омыления	мгКОН/г	1,1	1,1	0,03	1,1	1,1	DIN 51 559
Зольность оксидная	% мас	< 0,01	< 0,01	< 0,01	< 0,01	< 0,01	DIN ISO 6245
Содержание воды	мг/кг	20	20	20	20	20	DIN 51 777-2

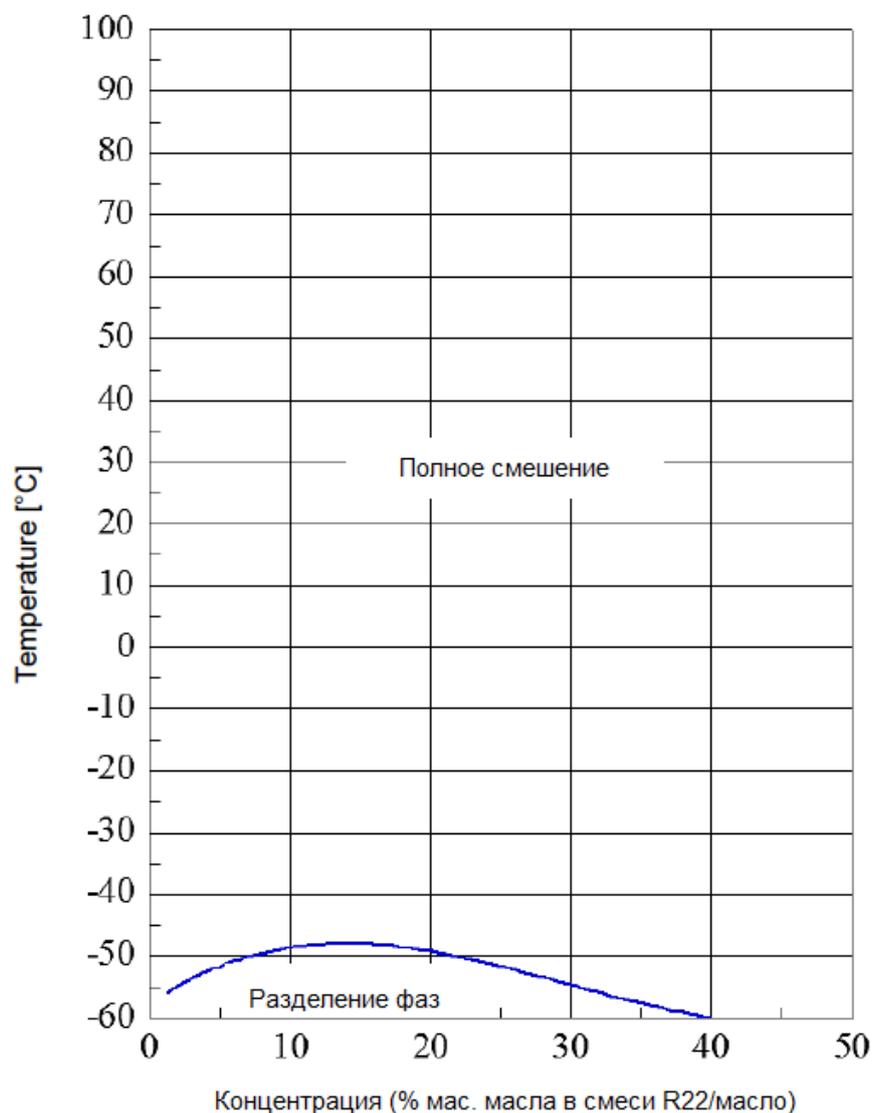
RENISO S/SP

Диаграмма смешиваемости RENISO SP 32 и R22:



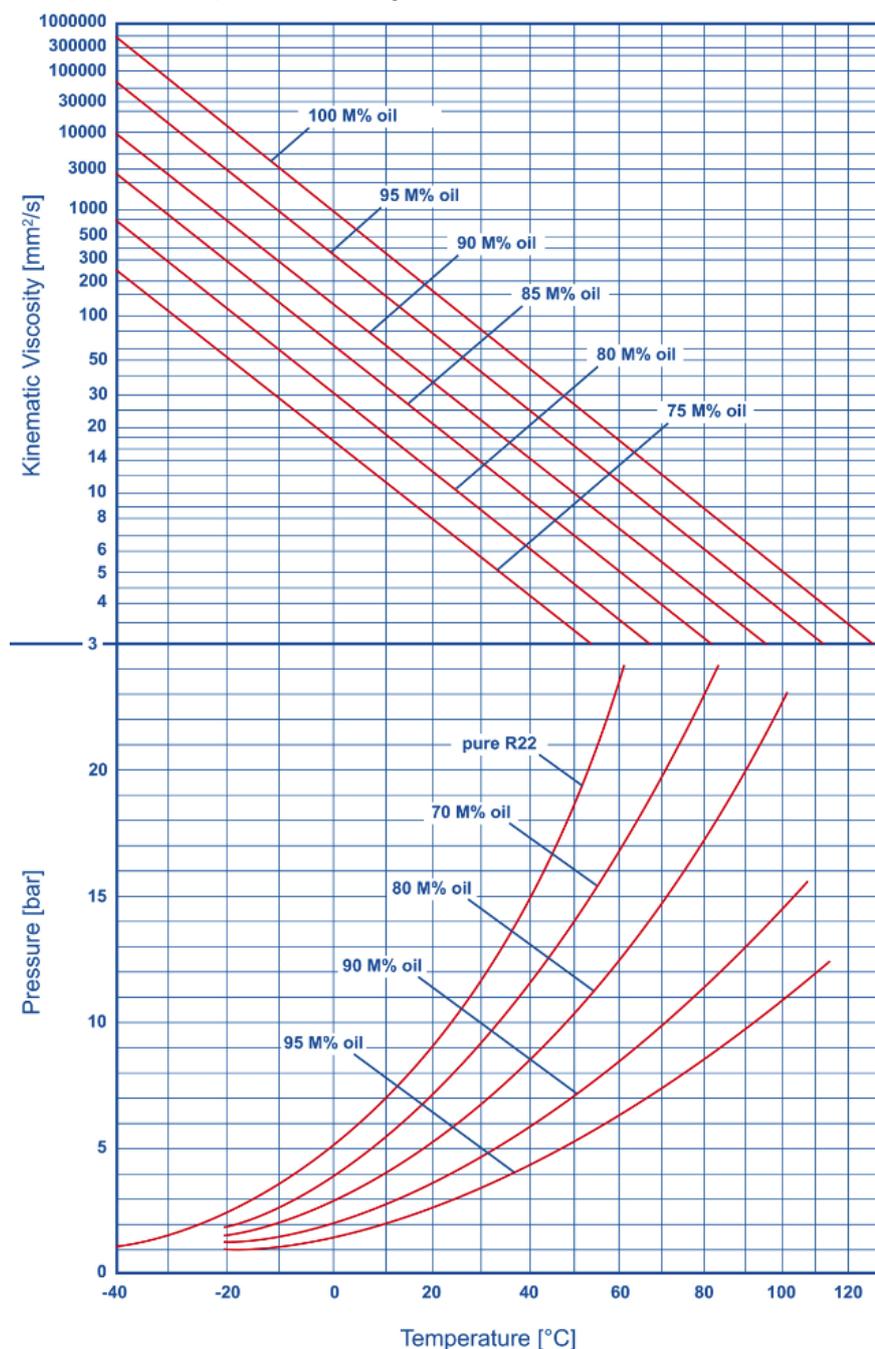
RENISO S/SP

Диаграмма смешиваемости RENISO SP 46 и R22:



RENISO S/SP

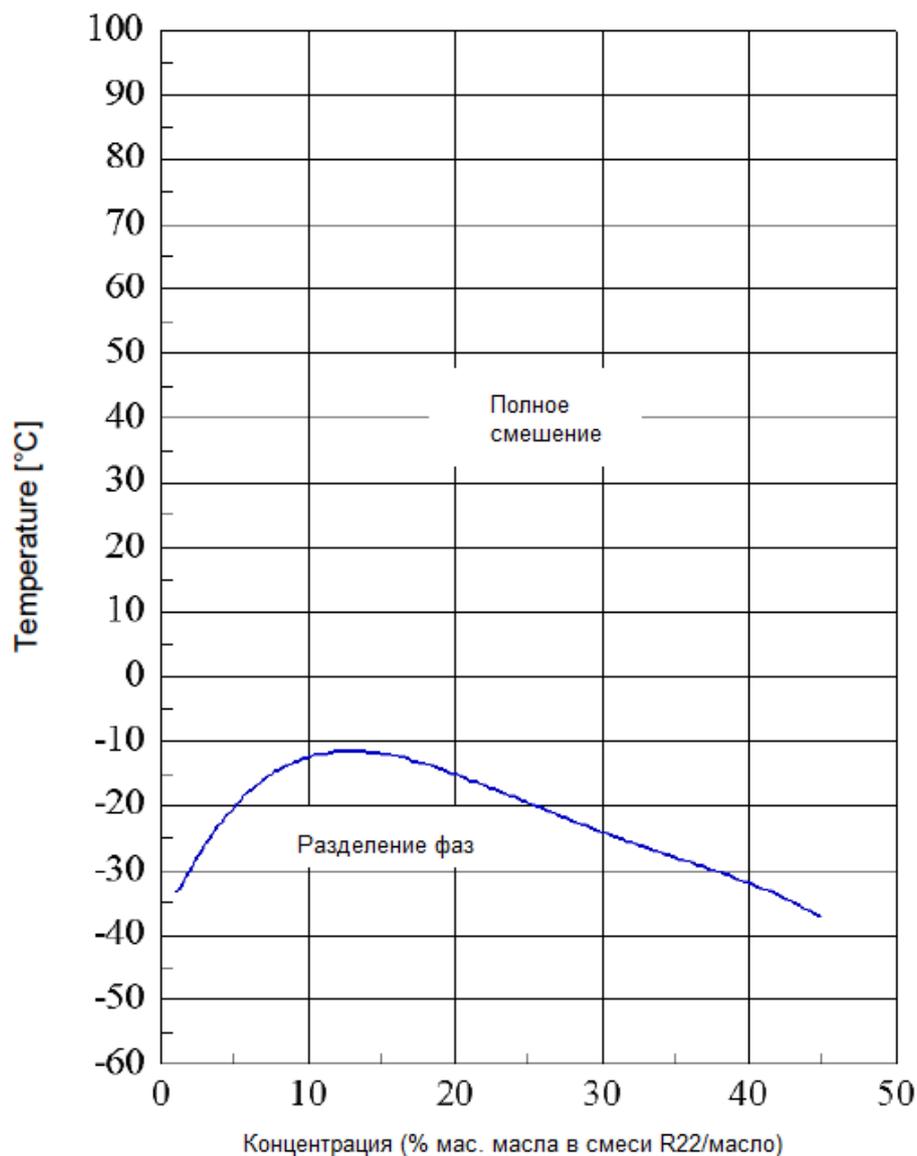
Кинематическая вязкость и давление паров RENISO SP 46 и R22



Во всех диаграммах указаны % мас. масла в хладагенте

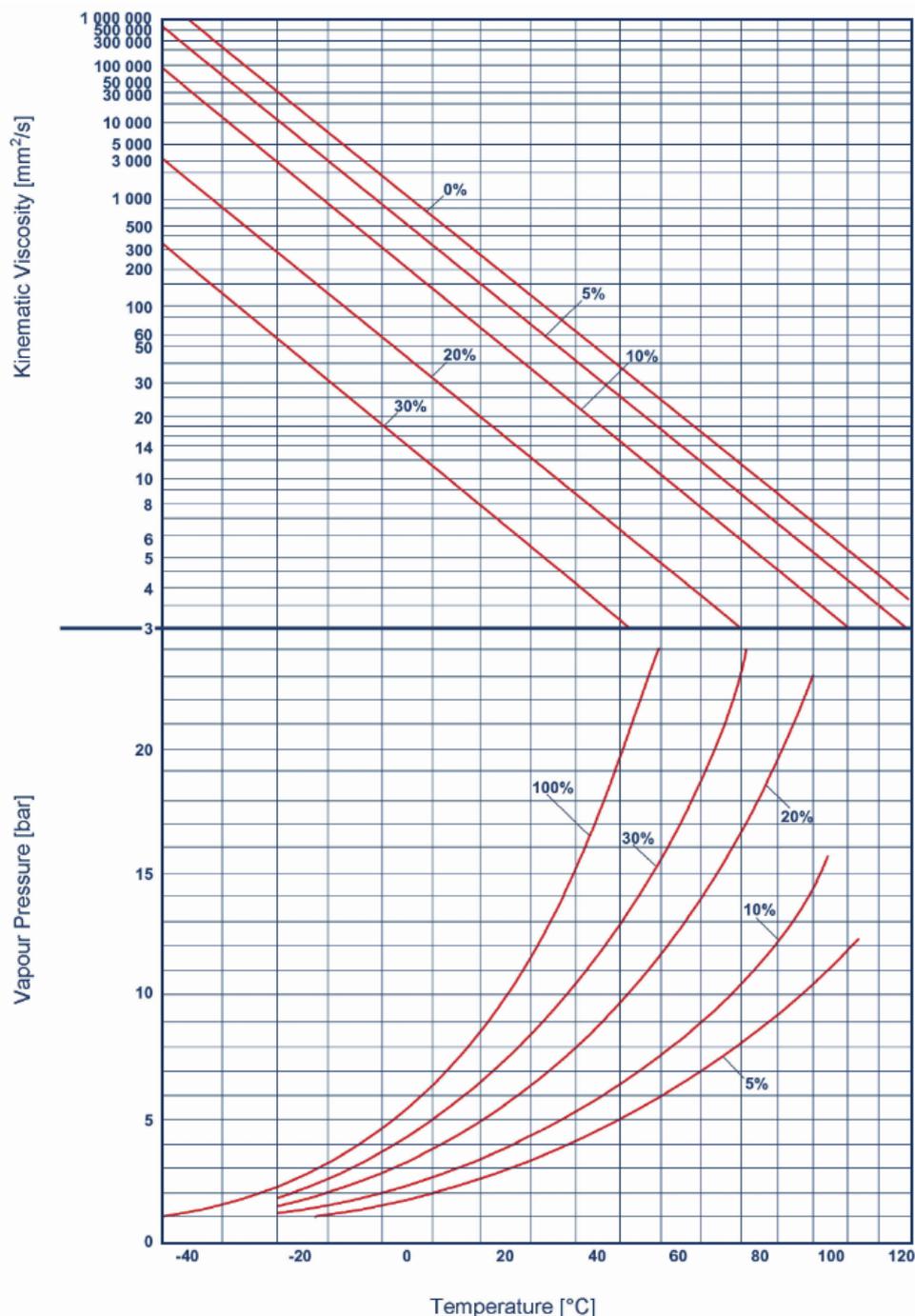
RENISO S/SP

Диаграмма смешиваемости RENISO S 68 и R22:



RENISO S/SP

Кинематическая вязкость и давление паров RENISO S 68 и R22



RENISO S/SP

Диаграмма смешиваемости RENISO SP 100 и R22:

